

DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO



In accordo alla ISO 14025 per:

Carrello di pulizia per uso professionale “TOP-DOWN - MA2606701U000”

Filmop International S.r.l.

Programma:

The International EPD[®] System
www.environdec.com

Operatore di programma:

EPD International AB

Numero di registrazione EPD:

S-P-01020

Data di approvazione:

26-03-2018

Data di pubblicazione:

31-03-2017

Valida fino a:

31-03-2020

Data di revisione:

26-03-2018

Numero di revisione:

03

Classificazione gruppo di prodotto:

UN CPC 4993

Copertura geografica:

Globale



Filmop International: una realtà italiana attiva da oltre trent'anni nel mercato della pulizia professionale

Filmop nasce nei primi anni '70 come azienda specializzata nella produzione di attrezzature manuali per la pulizia professionale degli ambienti.

Situata al centro del produttivo nord est italiano, oggi è un'azienda leader nel settore della pulizia ed un partner di fiducia per i migliaia di professionisti che operano in questo mercato, orgogliosa di diffondere il "**Made in Italy**" nel mondo. Proprio per questa ragione l'azienda ha scelto, da sempre, di progettare e produrre i propri prodotti solo in Italia.

Ha uno stabilimento di 30.000 m² che comprende magazzini per lo stoccaggio dei semi-lavorati e dei prodotti finiti, uffici amministrativi, commerciali e marketing, reparti produttivi, reparti per l'assemblaggio ed un laboratorio per la ricerca e lo sviluppo.

Filmop International oggi esporta in oltre 80 paesi in tutto il mondo con la massima rapidità, affidabilità ed efficienza. È presente sul mercato francese e sul mercato americano con due filiali distributive (rispettivamente dal 1997 e dal 2004).



FILMOP INTERNATIONAL SRL

Via dell'Artigianato, 10-11 35010
Villa del Conte, PADOVA - ITALIA

TEL +39 049 93 25 066
WEB www.filmop.com
MAIL filmop@filmop.com

Una storia all'insegna della sostenibilità ambientale

Ideare e realizzare i migliori sistemi di pulizia ponendo al centro di ogni progetto la qualità e l'innovazione nel rispetto dell'ambiente in cui viviamo: è questa la filosofia che dai primi anni Settanta muove e orienta Filmop verso un preciso percorso all'insegna della sostenibilità ambientale. Molti sono i passi che confermano il percorso verso l'attenzione dell'ambiente dell'azienda in una serie di risultati tangibili e certificati: costante investimento nella progettazione di prodotti tenendo in considerazione del loro impatto ambientale, certificazioni ambientali **ISO 14001** ed **Ecolabel UE**, materie prime di origine riciclata, produzione tessile completamente alimentata da energia solare auto prodotta, conformità alla normativa **REACH**, vasta gamma di prodotti riciclabili.



Le certificazioni di Filmop

Sul tema della responsabilità d'impresa, Filmop è certificata dal 2000 secondo lo standard **UNI EN ISO 9001**, dal 2011 secondo la certificazione ambientale **UNI EN ISO 14001** e dal 2006 risponde ai requisiti **BRC**, "**GLOBAL STANDARD CONSUMER PRODUCTS**", un sistema di gestione per il controllo igienico e la sicurezza dei prodotti.



Una scelta pionieristica: Plastica Seconda Vita

Ma Filmop non si è limitata a questo: nel 2012 è stata la prima azienda in Italia nel settore delle attrezzature di pulizia ad aver ottenuto la certificazione **"PSV - Plastica Seconda Vita"**, rilasciata dall'Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo. Si tratta del primo marchio, italiano ed europeo, di certificazione ambientale di prodotto che garantisce e rende maggiormente visibili i beni ottenuti con l'impiego di plastiche da riciclo. Per Filmop si tratta di un importante riconoscimento al suo impegno nel ricercare soluzioni improntate alla minimizzazione dell'impatto ambientale dei prodotti, garantendone al tempo stesso un elevato standard qualitativo.

L'ultima "conquista": il marchio ECOLABEL

Filmop nel 2015 ha ottenuto la prestigiosa certificazione **ECOLABEL UE**, per la linea di frange in microfibra Rapido e nel 2016 per la linea **RAPIDO SUPER** che migliora e sostituisce la precedente.

ECOLABEL è il marchio ufficiale dell'Unione Europea che premia i prodotti a basso impatto ambientale, qualificandoli sul mercato e differenziandoli dai competitors.



I carrelli ALPHA

MADE IN ITALY

I **carrelli Alpha** con **secchi Top-Down** sono dei carrelli multiuso innovativi, progettati per soddisfare qualsiasi esigenza di pulizia ad alto standard igienico grazie alla modularità con cui sono stati progettati e agli infiniti accessori che nel tempo sono stati ideati attorno alle necessità degli utilizzatori nei diversi paesi del mondo. Oggi la gamma Alpha può creare innumerevoli configurazioni di carrelli partendo da componenti base che vengono combinati ad hoc.

La linea Alpha offre diversi sistemi di lavaggio tra cui il sistema di pre-impregnazione, ovvero l'impregnazione preventiva dei panni in locali appositi, sistema che garantisce un altissimo risultato igienico e un ottimo controllo della contaminazione crociata e dei costi in uso.

Dal 2013 i carrelli Alpha con secchi ermetici Top-Down sono certificati "Plastica Seconda Vita", ovvero realizzati con plastiche da riciclo, in linea con le politiche ambientali previste per gli Acquisti Verdi della pubblica amministrazione.



UN CARRELLO FATTO SU MISURA DALLE INFINITE SOLUZIONI

- Modulare
- Gamma completa di componenti e accessori per creare un carrello personalizzato
- Carrelli disponibili dal più compatto al più completo per ogni esigenza di ingombro
- Qualità Made in Italy

PRODOTTO ECO-SOSTENIBILE

- Certificato "Plastica Seconda Vita"
- Realizzato in solo polipropilene e quindi facilmente riciclabile

DESIGN MODERNO E PERSONALIZZABILE

- Le linee morbide e il design accurato offrono un prodotto elegante e gradevole alla vista
- Ogni singola zona del carrello può essere chiusa con pareti o porte per inibire il contenuto alla vista, offrendo l'immagine di un carrello sempre in ordine
- Su richiesta le nuove pareti e porte possono essere personalizzate con grafiche, immagini o loghi a scelta

SICURO

- Alpha garantisce una sicurezza totale impedendo il contatto con qualsiasi attrezzo o prodotto chimico pericolosi
- Sistema di chiusura intelligente: un'unica chiave universale

ERGONOMICO

- Leggero e facile da manovrare
- Sistema di ammortizzazione "Hush" per una chiusura silenziosa del coperchio
- Ruote speciali in gomma
- Studiato per ridurre i piegamenti dell'operatore

100% SPAZIO

- Tutto l'occorrente per una pulizia completa a portata di mano
- Ogni minimo particolare studiato per evitare sprechi di spazio
- Massima capienza e organizzazione nel minor ingombro possibile

IGIENICO

- I montanti verticali mantengono separato il vano raccolta da quelli di stoccaggio e di pulizia
- Facile da pulire grazie alle superfici lisce e arrotondate



La quantificazione degli impatti e la successiva comunicazione di **EPD** sono state sviluppate in accordo alla norma **UNI EN ISO14044:2006** su **LCA** e alla **PCR** per carrelli di pulizia per uso professionale **PCR 2008:07** versione 2.2 "Cleaning trolleys for professional use" del **THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM**.

Il prodotto oggetto dello studio è un carrello di pulizia a uso professionale ideale, in particolare, per la pulizia degli ambienti ospedalieri. In particolare, il carrello oggetto dello studio è il modello "**Top-down MA2606701U000**".

Si specifica che:

- i risultati finali sono presentati per unità dichiarata e non sono legati alla durata di vita del prodotto
- i risultati finali di prodotti con durata di vita diverse non possono essere confrontati direttamente

Il presente studio di LCA è uno studio della tipologia "cradle-to-grave" e considera quindi tutte le fasi del ciclo di vita dall'estrazione delle materie prime necessarie al processo produttivo allo smaltimento del prodotto a fine vita. Come previsto dalla PCR, sulla quale si basa questo studio, il ciclo di vita, e di conseguenza i suoi confini, è suddiviso in tre moduli principali, l'upstream, il core e il downstream.

Il modulo upstream comprende i processi relativi all'estrazione e trasporto delle materie prime impiegate per la produzione delle varie componenti del carrello, comprese le materie prime ausiliarie (es. coloranti) e il consumo energetico derivante dallo stampaggio delle varie componenti presso i terzi.

Il modulo core comprende il trasporto delle componenti stampate dal terzista allo stabilimento di Filmop, i consumi energetici ed idrici dello stabilimento, i rifiuti prodotti e la produzione del packaging primario.

Il modulo downstream comprende il trasporto del prodotto finito dal luogo di produzione al cancello del cliente, l'uso e il fine vita del carrello stesso e il fine vita del packaging primario.

Oltre all'inclusione degli input e output elencati, per la parte core valgono le seguenti assunzioni:

- la lavorazione di apparecchiature di produzione, costruzioni e altri beni strumentali non sono inclusi
- non sono stati inclusi i viaggi per affari da parte del personale, gli spostamenti del personale per recarsi sul luogo di lavoro e neanche le attività di ricerca e sviluppo.

In particolare il carrello "**TOP-DOWN - MA2606701U000**" è realizzato principalmente con materiali riciclabili (circa 90% del peso totale del carrello) eccetto le ruote.

Il carrello ha una vita media di sei anni nelle normali condizioni d'uso, al termine della quale viene sostituito interamente. Riguardo la manutenzione, in base ai dati storici, non ci sono dati significativi di richiesta di ricambi per sostituzione.

Arrivato al fine vita, nel presente studio è stato considerato per il carrello di pulizia uno scenario di smaltimento/recupero coerente con il mercato di distribuzione.

In particolare, dall'analisi svolta per identificare le modalità di fine vita più rappresentative per il prodotto oggetto di studio è emerso che:

- il tasso mondiale di recupero della carta, secondo un articolo del Pulp & Paper International (PPI), basato su dati del RISI del 2012, è del 57%. In questo articolo si presuppone che dal 2012 al 2016 ci sarebbe stato sicuramente un incremento del tasso di recupero, ma in via cautelativa è stato scelto di tenere lo stesso indicato dall'articolo.

Per l'Europa, in base a statistiche dell'Eurostat la percentuale di recupero di carta e cartone è pari a 79,20%, mentre in Italia secondo rapporto Comieco è pari al 89%.

- Per la plastica, secondo un articolo del World Watch Institute si stima che tra il 22% e il 43% della plastica utilizzata nel mondo finisce in discarica. Pertanto a livello mondiale si è considerato un dato medio per lo smaltimento pari al 32,5%. A livello europeo, invece, secondo statistiche Eurostat il tasso di recupero è pari al 69,2%, mentre per l'Italia Corepla stima che il 86,2% viene recuperato.

Secondo quanto indicato dalla PCR, l'unità dichiarata è un carrello di pulizia per uso professionale. Lo studio fa riferimento all'intero anno 2015. Pertanto i dati specifici sono relativi al 2015. Unica eccezione sono i dati specifici relativi ai consumi elettrici dei terzisti utilizzati per lo stampaggio che sono relativi all'anno 2013.

I dati generici selezionati e proxy data da database sono relativi agli ultimi 5 anni. Per quanto riguarda il contributo dei dati di qualità generica proxy data agli impatti complessivi è stato usato il seguente approccio: si considerano dati proxy data quelli utilizzati per i prodotti chimici relativi ai coloranti usati per colorare le varie componenti del carrello. La soglia ammessa dalla PCR di utilizzare nello studio al massimo un 10% di dati generici (non selezionati) viene rispettata per tutte le categorie d'impatto.

Sono stati utilizzati i database contenuti nel software per LCA, SIMAPRO 8.5.0.0, nello specifico Ecoinvent nella versione 3.2 "Allocation recycled content" - che è la versione più in linea con i principi della PCR.

La composizione dei materiali costituenti il carrello "**Top-down MA2606701U000**" è rappresentata nella tabella seguente:

	kg/D.U.	%
Polipropilene	18,213	70,99%
Polipropilene PSV	4,715	18,38%
Gomma termoplastica	1,064	4,15%
Polimero termoplastico	1,664	6,49%
TOTALE	25,656	100,00%

Tabella 1: Composizione carrello

In base a quanto dichiarato dai nostri fornitori nei nostri prodotti non c'è attualmente alcuna sostanza menzionata nell'Allegato XIV del Regolamento o nella Candidate List of SVHC aggiornati alla data della presente dichiarazione.

PERFORMANCE AMBIENTALE

Di seguito sono riportati i risultati ambientali, rapportati all'unità dichiarata (1 carrello).

Uso delle risorse

1 CARRELLO TOP-DOWN - MA2606701U000						
INDICATORE AMBIENTALE		Unità	Totale	Upstream	Core	Downstream
RISORSE NON RINNOVABILI	Materiali di cui:	kg	34,32	24,05	0,75	9,52
	Petrolio (feedstock)	kg	20,32	20,32	0,00	0,00
	Ghiaia	kg	12,03	2,75	0,65	8,63
	Calcite	kg	0,76	0,48	0,03	0,25
	Altro	kg	1,22	0,50	0,08	0,64
	Energetiche di cui:	kg	24,45	17,57	1,18	5,71
	Petrolio	kg	6,89	2,24	0,31	4,34
	Gas Naturale	kg	10,85	10,02	0,55	0,28
	Carbone	kg	6,66	5,28	0,30	1,08
	Torba	kg	0,04	0,03	0,01	0,00
	Uranio	kg	2,23 E-04	2,12 E-04	3,54 E-06	7,79 E-06
RISORSE RINNOVABILI	Materiali di cui:	kg	1,20	0,47	0,61	0,12
	Legno	kg	1,20	0,47	0,61	0,12
	Energetiche di cui:	MJ	50,58	37,32	9,92	3,34
	Idrico	MJ	25,80	23,52	0,70	1,58
	Biomassa	MJ	18,91	9,27	8,12	1,52
	Eolico	MJ	4,87	4,52	0,12	0,24
	Solare	MJ	0,99	0,001	0,98	0,009
CONSUMO IDRICO	TOTALE di cui diretta nel CORE:	l	2.578,64	2.263,67	89,64 0,0087	252,34
RISORSE SECONDARIE	Materiali di cui:	kg	4,72	4,72	-	-
	Polipropilene riciclato	kg	4,72	4,72	-	-
	Energetiche	kg	0	-	-	-
	Fonti di energia recuperata	kg	0	-	-	-

Tabella 2: Consumo di risorse materiali ed energetiche

Impatti ambientali potenziali

1 CARRELLO TOP-DOWN - MA2606701U000		Upstream	Core	Downstream
CATEGORIE D'IMPATTO	Totale*	Produzione materie prime	Assemblaggio carrello/Trasporti	Distribuzione prodotto finito
EFFETTO SERRA-GWP ¹⁰⁰ (Kg CO ₂ eq.)	77,20 ± 28,87	57,18	4,93	15,09
ACIDIFICAZIONE (Kg SO ₂ eq.)	0,253 ± 0,043	0,199	0,014	0,039
EUTROFIZZAZIONE (Kg PO ₄ ³⁻ eq.)	0,047 ± 0,011	0,032	0,006	0,009
SMOG FOTOCHIMICO (Kg C ₂ H ₄ eq.)	0,016 ± 0,003	0,012	0,001	0,003

Tabella 3: Quantificazione degli impatti ambientali

* valore di incertezza stimato secondo la Norma Nazionale UNI 11698:2017 "Gestione Ambientale di Prodotto - Stima, dichiarazione e utilizzo dell'incertezza dei risultati di una Valutazione di Ciclo di Vita - Requisiti e linee guida".

INDICATORE AMBIENTALE		Unità	Totale	Upstream	Core	Downstream
RIFIUTI	Pericolosi	kg	0,07	0,07	-	-
	Non pericolosi	kg	29,62	0,56	0,50	28,56
	Radioattivi	kg	0,00	-	-	-
ALTRI INDICATORI						Totale
Percentuale di materiale riciclato presente nel prodotto*						18,4%
Percentuale di materiale che può essere riciclata a fine vita**						89,4%

Tabella 4: Altri indicatori ambientali

* percentuale calcolata solo per il carrello di pulizia, escluso il packaging primario.

** percentuale calcolata solo per il carrello di pulizia, escluso il packaging primario, ed in via cautelativa escluse dal riciclaggio le ruote essendo composte da materiale misto.

I rifiuti e i materiali soggetti a riciclo riportati in tabella 4 nel Core Module sono quelli di **Filmop International SRL**, nel cui stabilimento non risulta produzione di rifiuti pericolosi.

Tutte le tipologie di rifiuti di stabilimento relative alla produzione dei carrelli (plastica, carta) sono avviati ad opportuni sistemi di riciclaggio.

INFORMAZIONI

Informazioni legate al programma e alla verifica

Consultare PCR per informazioni dettagliate sui requisiti.

Programma: The International EPD® System
EPD International AB- Box 210 60 - SE-100 31 Stockholm Sweden
www.environdec.com

Product Category Rules: PCR 2008:07 Cleaning trolleys for professional use. Version 2.2
Anno di riferimento dati di produzione: 2015

Regole di categoria di prodotto (PCR):
Cleaning trolleys for professional use, 2008:07, Version 2.2, pubblicato il 28 Settembre 2016

Revisione della PCR condotta da:
Il Comitato Tecnico dell'International EPD® System. Contatto tramite info@environdec.com. Chair della review: Claudia Pena

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati in accordo alla ISO 14025:2006:
☐ EPD Process Certification (internal) ☒ EPD Verification (external)

Verificatore di parte terza:
RINA Services S.p.A. Via Corsica 12, I-16128 Genova (Italy)- Tel: +39 010 53851 Fax: +39 010 5351000 www.rina.org

Accreditato da: ACCREDIA (reg. n° 001H)

Altre dichiarazioni obbligatorie da inserire:

La fase d'uso non considera i prodotti di pulizia in accordo alla PCR 2008:07 versione 2.2 "Cleaning trolleys for professional use". Informazioni relative ai databases utilizzati: www.ecoinvent.com

"EPDs within the same product category but from different programmes may not be comparable"

Informazioni di contatto:

EDP owner: Filmop International srl
Via dell'Artigianato 10/11 – 35010 Villa del Conte (PD) – www.filmop.com
Tel. +39 049 9325066 - Fax +39 049 9325317 - e-mail: filmop@filmop.com
Persona di riferimento: Sonia Zurlo



LCA author: Aequilibria di Pernigotti Daniele
P.le Martiri delle Foibe, 5 - I-30175 Venezia Marghera (VE)
www.aequilibria.com - info@aequilibria.com



PROGRAMME operator: EPD International AB
info@environdec.com



Bibliografia:

Rapporto di LCA "EPD per il prodotto carrello di pulizia per uso professionale" (versione del 26/03/2018) – Filmop International Srl

General Programme Instructions of the International EPD® System Version 2.5 del 11/05/2015

- Cleaning trolleys for professional use, UN CPC 4993 2008:07, Version 2.2, published in September 28, 2016
- SimaPro version 8.5.0.0 and Ecoinvent 3.2.
- ISO 14040:2006
- ISO 14044:2006
- Rapporto Comieco, 2014
- Rapporto Corepla, 2017
- Peter Engel and William Moore, The Challenges, Opportunities and Solutions to Increasing Paper Recovery in Developing Countries: The New Paper Chase, Pulp & Paper International (PPI), 29 October 2013



Via dell'Artigianato, 10/11 - 35010 VILLA DEL CONTE (PD) - ITALY

Tel. +39 049 9325066 - Fax +39 049 9325317

e-mail: filmop@filmop.com - www.filmop.com